

FINLANDS BYGGBESTÄMMELSESAMLING

Golvbrunnar Typgodkännanderegler 2006

Miljöministeriets förordning om typgodkännande av golvbrunnar

Given i Helsingfors den 15 juni 2006

I enlighet med miljöministeriets beslut föreskrivs med stöd av 10 § lagen den 13 mars 2003 om godkännande av byggprodukter (230/2003) samt markanvändnings- och bygglagens 13 § (132/1999) följande regler att iakttas vid typgodkännande av golvbrunnar.

Denna förordning träder i kraft den 1 september 2006.

Helsingfors den 15 juni 2006

Miljöminister *Jan-Erik Enestam*

VVS-ingenjör Juhani Tengvall

FINLANDS BYGGBESTÄMMELSESAMLING
MILJÖMINISTERIET, Bostads- och byggnadsavdelningen
Typgodkännande av byggprodukter

**Typgodkännande av golvbrunnar
Regler 2006**

Innehåll

- 1 TILLÄMPNINGSSOMRÅDE
 - 2 BYGGFÖRESKRIFTER OCH -ANVISNINGAR
 - 3 GRUNDERNA FÖR GODKÄNNANDE
 - 3.1 Standardenlighet
 - 3.2 Testbeskrivning
 - 4 TESTMETODER
 - 4.1 Standard SFS-EN 1253-2
 - 5 TYPGRANSKNING
 - 5.1 Granskning av dokument
 - 5.2 Typprov
 - 6 TILLVERKNINGSKONTROLL
 - 6.1 Allmänt
 - 6.2 Intern tillverkningskontroll
 - 6.3 Extern tillverkningskontroll
 - 6.4 Avtal om tillverkningskontroll
 - 7 MÄRKNING
 - 8 UPPGIFTER SOM SKALL ANGES I ANSÖKAN
- BILAGA 1 HÄNVISNINGAR

TILLÄMPNINGSSOMRÅDE

Dessa regler gäller typgodkännande av golvbrunnar som installeras i fastigheters avlossvattensystem.

Till den del egenskaperna hos en golvbrunn inte kan anges genom CE-märkning på grundval av en harmoniserad produktstandard eller europeiskt tekniskt godkännande kan typgodkännande av en golvbrunn beviljas för alla egenskaper som anges i dessa regler.

Typgodkännandet av golvbrunnar gäller vattenlås försedda golvbrunnar vilkas nominella dimension är minst DN 50 (nominella dimensionen för yttre dimensionen på avloppsrör som ansluts till golvbrunn). Typgodkännandet av golvbrunnar omfattar även det golvbeläggingsmaterial som fungerar som vattenisolering för brunnsfogen (för våtutrymmen avsedd plastmatta). Däremot omfattar typgodkännandet av golvbrunnar inte för fogar avsedda strykbara eller liknande vattenisoleringar.

BYGGFÖRESKRIFTER OCH -ANVISNINGAR

Golvbrunnarna berörs av följande föreskrifter och anvisningar:

Finlands byggbestämmelsesamling, delarna:

- D1 Vatten- och avloppsinstallationer för fastigheter. Föreskrifter och anvisningar 1987
- C2 Fukt. Föreskrifter och anvisningar 1998

GRUNDERNA FÖR GODKÄNNANDE

3.1 Standardenlighet

Kraven på golvbrunnar presenteras i standarden SFS-EN 1253-1 [1].

Minsta nominella dimension och minimivattenflöde

Golvbrunnens minsta acceptabla nominella dimension är DN 50 och minimivattenflöde 0,8 l/s (inga bianslutningsmöjligheter). I övrigt följs flödeskraven i standarden SFS-EN 1253-1.

Bianslutningens placering

I golvbrunnar med sidoanslutningsmöjlighet bör sidoanslutningen i sin helhet befinna sig ovanför vattennivån i vattenlåset och utgör då enligt definitionen i standarden SFS-EN 1253-1 [1] en sidoanslutning av typ II.

3.2 Testbeskrivning

Provningsanstalten ger en testbeskrivning ur vilken framgår typgranskningens resultat och att produkten uppfyller kraven i punkt 3.1.

TESTMETODER

Golvbrunnen testas med testmetoder som anges i standarden SFS-EN-2 [2].

TYPGRANSKNING

Vid typgranskningen utreder provningsanstalten huruvida golvbrunnen uppfyller kraven för ett typgodkännande.

5.1 Granskning av dokument

För en golvbrunn levereras följande dokument till provningsanstalten:

- a) Utredning över golvbrunnen och dess konstruktion
 - produktinformation
 - konstruktions- och måttritningar
 - materialuppgifter.

- b) Eventuella tidigare godkännanden och utförda test beträffande golvbrunnar, vilka ansökaren vill åberopa.

- c) Utredning över golvbrunnens användning
 - användningsändamål
 - eventuella användningsbegränsningar

- d) Anvisningar gällande golvbrunn
 - installationsanvisningar
 - användnings- och serviceanvisningar

5.2 Typprov

För de typprov som provningsanstalten utför utväljs provexemplar enligt provningsanstaltens direktiv. De egenskaper som testat och antalet provexemplar presenteras i tabell 1.

Provexemplaren testas i enlighet med de testmetoder som nämns i punkt 4. Alla testresultat dokumenteras i testbeskrivningen, ur vilken bör framgå att kraven i punkt 3.1 uppfylls.

Tabell 1. Egenskaper och testomfattning vid typprov av golvbrunn

Egenskap som testas	Testmetod (SFS-EN 1253-2)	Testomfattning
Konstruktion och utseende	Visuell kontroll	3 prov
Dimensioner	Mätning	3 prov
- DN- och övriga dimensioner		
- vattenlås	5.1	1 prov
- locköppningar	6	1 prov
- sidoanslutningens placering	8	1 prov
Belastningstålighet	4	1 prov/dimension/material
Tryckväxlingstolerans	5.2	1 prov
Förmåga att hindra förstockning	7	1 prov
Material	Materialintyg	-
Temperaturlåglighet	9.1, 9.1.2	1 prov/test
Täthet	10.2	Lufttäthet: 3 prov Övriga test: 1 prov
Mekanisk hållfasthet	10.4.1, 10.4.2	1 prov
Flöde	11	1 prov

6

TILLVERKNINGSKONTROLL

6.1 Allmänt

Typpgodkännande förutsätter att tillverkaren har intern tillverkningskontroll. Tillverkaren skall ha skriftlig beskrivning över det interna tillverkningskontrollförfarandet.

Tillverkaren skall dessutom sluta avtal om fortlöpande extern tillverkningskontroll med tillverkningskontrollant som är godkänd av den som utfärdar beslutet om typpgodkännande. Tillverkningskontrollanten har rätt att i samband med extern tillverkningskontroll ta del av tillverkarens handlingar som gäller intern tillverkningskontroll samt besöka produktens tillverknings- och lagerutrymmen. Om mottagaren av typpgodkännandet inte är golvbrunnens tillverkare skall han sörja för att tillverkningskontrollanten får uppgifter om tillverkarens handlingar som gäller intern tillverkningskontroll.

Om det i de typpgodkända golvbrunnarnas kvalitet eller tillverkning inklusive installationsmetoder och -förförelheter sker sådana förändringar som kan inverka på produktens typpgodkända egenskaper, är tillverkaren skyldig att i förväg skriftligt anmäla om detta för den som utfärdat beslutet om godkännande och för tillverkningskontrollanten.

Behovet av förnyad provning bestäms från fall till fall på grundval av ändringarnas betydelse.

6.2 Intern tillverkningskontroll

Till den kontinuerliga interna tillverkningskontrollen som utförel av tillverkaren hör alltid åtminstone de i tabell 2 nämnda testerna och kontrollerna.

Tabell 2. Tester och kontroller som utförs på golvbrunn i den interna tillverkningskontrollen samt deras minimiomfattning.

Egenskap som testas	Testmetod (SFS-EN 1253-2)	Testomfattning
Konstruktion och utseende	Visuell kontroll	Alla produkter
Dimensioner	Mätningar	I början av produktionspartiet och minst en gång per vecka genom stickprov
Material	Tillverkarens intyg	Varje leveransparti
Täthet	10.1	I början av produktionspartiet och minst en gång per vecka genom stickprov
Märkning	Visuell kontroll	Kontinuerligt genom stickprov

Tillverkaren arkiverar alla dokument över sin tillverkningskontroll i minst tio (10) år.

Tillverkaren bör ha ett ändamålsenligt förfarande för mottagning och behandling av reklamationer.

Tillverkaren ombesörjer att golvbrunn som till sina egenskaper inte uppfyller kraven för typgodkännande varken säljs eller överläts försedd med märke för typgodkännande.

6.3 Extern tillverkningskontroll

Den externa tillverkningskontrollen omfattar granskning av tillverkarens interna tillverkningskontroll, provtagning och produkttest. De egenskaper som testas om testomfattningen presenteras i tabell 3. Den externa tillverkningskontrollen sker en gång per år.

Tabell 3. Tester och kontroller som utförs på golvbrunn i den externa tillverkningskontrollen samt deras minimiomfattning.

Egenskap som testas	Testmetod (SFS-EN 1253-2)	Testomfattning
Konstruktion och utseende	Visuell kontroll	Minst 3 prov/produkt
Dimensioner	Mätningar	
Material	Tillverkarens intyg	
Täthet	10.1 ja 10.2	
Märkning	Visuell kontroll	

Provexemplaren väljs genom stickprov så, att det från varje produktfamilj väljs en produkt, av vilken nödvändigt antal prov tas.

Tillverkningskontrollanten rapporterar om tillverkningskontrollresultaten till tillverkaren av golvbrunnen. Om det vid tillverkningskontrollen inte framkommit brister levererar tillverkningskontrollanten ett rapportsammandrag till den som erhållit typgodkännandet och till den som beviljat det. Om det däremot vid granskningsbesöket uppdagas brister eller fel i golvbrunnen eller om det i övrigt finns orsak att misstänka att dess egenskaper har förändrats, bör tillverkningskontrollanten omedelbart underrätta därom tillverkaren av golvbrunnen, den som erhållit och den som beviljat beslutet.

6.4 Tillverkningskontrollavtal

Tillverkare och tillverkningskontrollant skall ingå avtal om extern tillverkningskontroll före typgodkännande beviljas. Avtalsparterna fastställer i samråd med den som beviljar typgodkännandet produktvis det detaljerade innehållet i avtalet om tillverkningskontroll.

Ur avtalet eller dess bilagor bör framgå följande:

- de produkter som omfattas av tillverkningskontrollen och var de tillverkas
- detaljerade uppgifter om produkterna och deras egenskaper
- tillverkningskontrollens ändamål och innehåll
- tillverkarens skyldigheter (tillverkarens interna tillverkningskontroll, skyldighet att anmäla om förändringar i produktens råmaterial, tillverkning eller kvalitet, för tillverkningskontrollen ansvarig person)
- tillverkningskontrollantens skyldigheter (den av tillverkningskontrollanten utförda granskningen och rapporteringen till tillverkaren och den som beviljat godkännandet, kontaktperson ansvarig för tillverkningskontrollen)
- grunderna för kostnaderna
- förändringar i avtalet och dess bilagor
- avtalets giltighetstid och uppsägning
- övriga villkor.

7

MÄRKNING

Golvbrunnar märks på det sätt som förutsätts i standarden SFS-EN 1253 och beslutet om typgodkännande.

8

UPPGIFTER SOM SKALL ANGES I ANSÖKAN

Typgodkännande kan ansökas genom fritt formulerad ansökan eller med ansökningsblankett. Ur ansökan och dess bilagor bör framgå följande:

- sökande (företagets namn och kontaktuppgifter)
- tillverkare (företagets namn och kontaktuppgifter)
- fullmakt, om ansökaren inte själv tillverkar produkten
- kontaktuppgifterna till den person som handhar ärendet
- uppgifter om produkten och dess tillverkning
- redogörelse för den interna tillverkningskontrollen
- testbeskrivning i enlighet med punkt 3.2
- eventuella övriga utredningar beträffande produktens duglighet
- produktens monterings- och användningsanvisningar
- utredning om situationen för CE-märkning av produkten

BILAGA 1

HÄNVISNINGAR

1. SFS-EN 1253-1 Gullies for buildings. Part 1: Requirements. 2003
2. SFS-EN 1253-2 Gullies for buildings. Part 2: Test methods. 2004.